



Planta depuradora  
**El Jagüel**



Lo bueno  
del agua  
llega.



# La Empresa

En **AySA** proveemos los servicios esenciales de agua potable y desagües cloacales a nuestros usuarios y usuarias de la Ciudad de Buenos Aires y el conurbano bonaerense.

La producción de agua potable y el saneamiento de los efluentes cloacales requieren de una gran infraestructura **para asegurar la calidad durante la producción, distribución y tratamiento.**

Para poder brindar estos servicios, en **AySA** contamos con plantas depuradoras y potabilizadoras en los diferentes puntos de nuestra área de concesión.



Planta depuradora

## El Jagüel

La Planta depuradora El Jagüel se encuentra en el partido de Esteban Echeverría y posee una capacidad para tratar efluentes urbanos equivalentes a una población de **150.000 habitantes** aproximadamente. Actualmente recibe un caudal promedio de **39.744 m<sup>3</sup>/h**, de Ezeiza y de las localidades de Monte Grande y Luis Guillón.

El proceso que se aplica dentro del Establecimiento se basa en un tratamiento biológico en lechos percoladores. Los efluentes cloacales una vez tratados son vertidos en el río Matanza.





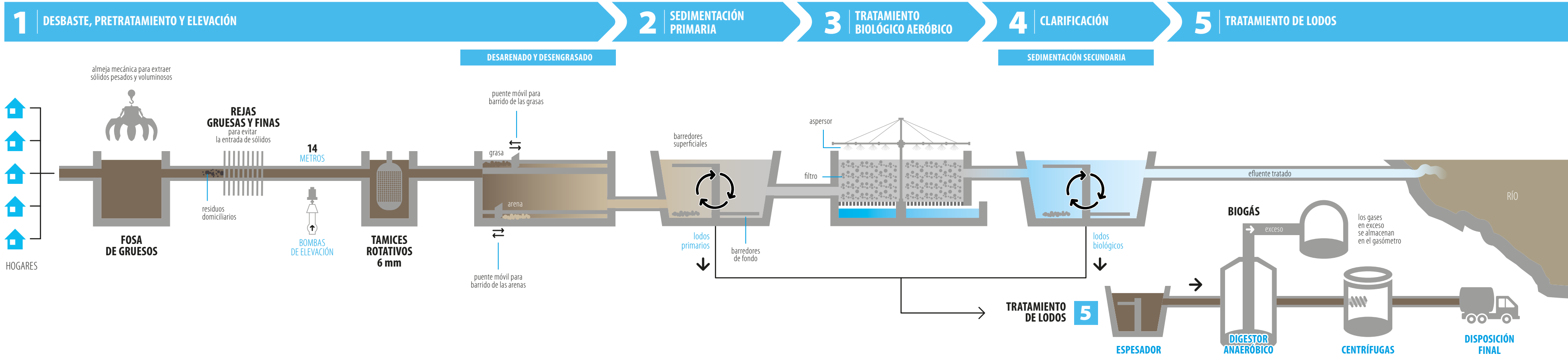
# La Empresa

En **AySA** proveemos los servicios esenciales de agua potable y desagües cloacales a nuestros usuarios y usuarias de la Ciudad de Buenos Aires y el conurbano bonaerense.

La producción de agua potable y el saneamiento de los efluentes cloacales requieren de una gran infraestructura **para asegurar la calidad durante la producción, distribución y tratamiento.**

Para poder brindar estos servicios, en **AySA** contamos con plantas depuradoras y potabilizadoras en los diferentes puntos de nuestra área de concesión.

# El proceso de tratamiento



El líquido crudo ingresa a la fosa de gruesos donde se retienen los sólidos pesados y voluminosos que se extraen con una almeja mecánica, para luego pasar a través dos series de rejás. Las primeras con una separación entre barros de 10 cm y limpieza manual y la segunda con una separación de 2 cm y limpieza automática, lo que garantiza la continuidad del proceso sin obstrucciones.

Desde allí, las bombas de elevación conducen el líquido a 14 m de altura hasta los tamices rotativos que retienen los sólidos de diámetro mayor a 6 mm.

Posteriormente el líquido pasa por el módulo de **desarenado-desengrasado**, donde se decantan las arenas por su propio peso y se produce la separación de las grasas por flotación.

Esta etapa cuenta con dos decantadores circulares de fondo cónico con barredores en el fondo. El efluente cloacal ingresa por el centro y permanece 2 horas aproximadamente para que los sólidos restantes se separen del líquido.

En esta etapa se transforma la materia orgánica en barro biológico sedimentable que luego se extrae del sistema. El tratamiento se realiza a través de dos lechos percoladores donde se le suministra aire mediante convección natural gracias a una serie de ventanas que se encuentran en la base de cada unidad.

Mediante dos decantadores, donde el efluente permanece aproximadamente 5 horas, se separa el efluente del barro generado por el consumo de la materia orgánica biodegradable presente en el líquido cloacal. De esta forma, se obtiene, por un lado, el líquido depurado listo para ser vertido y, por otro, lodo biológico a ser tratado posteriormente.

**ESPEADOR DE LODOS:** Los barros primarios y secundarios ingresan a esta etapa donde son concentrados hasta diez veces por acción de la gravedad. El espesador cuenta con un barredor y un fondo cónico, que permite recolectar los barros para enviarlos al digestor. Para evitar los malos olores el espesador se encuentra totalmente cubierto y posee un biofiltro que funciona en forma continua.

**DIGESTIÓN DE LODOS:** En esta etapa se produce la estabilización de los lodos por la acción de microorganismos anaeróbicos, que consiste en la degradación de la materia orgánica volátil. El principal producto de este proceso es el biogás, el cual se emplea para la calefacción y agitación del digestor.

El excedente del biogás es enviado al gasómetro, para mantener la presión de biogás en toda la red y la cúpula del digestor.

**DESHIDRATACIÓN DE LODOS:** El objetivo es la reducción del volumen de lodo a disponer, obteniéndose así importantes ahorros económicos en el transporte y la disposición del mismo. Para lograrlo, se utilizan centrífugas y se añade un polielectrolito, que reduce el contenido de humedad en los lodos.





[www.aysa.com.ar](http://www.aysa.com.ar)

**Planta depuradora  
El Jagüel**

Newton 2750

Esteban Echeverría - Provincia de Buenos Aires - Argentina



Lo bueno  
del agua  
llega.

**Argentina unida**



Ministerio de  
Obras Públicas  
Argentina